

## AMPHENOL CTI GENASCO

Faisceaux de câbles, assemblages de câbles et assemblages électromécaniques

Amphenol CTI Genasco est une division d'ACTI spécialisée dans la fabrication de faisceaux de câbles, d'assemblages de câbles, d'assemblages électromécaniques, de boîtiers de commande, d'armoires, de solutions à valeur ajoutée et de services d'hébergement (services de soutien à la fabrication). En tant que fabricant à service complet, ils gèrent tous les aspects du processus de production, offrant une expertise en ingénierie, des conseils et des solutions à des prix compétitifs. Leurs clients bénéficient du réseau mondial de partenaires stratégiques et des capacités de production d'ACTI réparties dans le monde entier.

**Catégories de produits:** pièces automobiles.

**Clients:** Tier 1, Tier 2

**Produits:** assemblages de câbles, assemblages électromécaniques, assemblages de composants, assemblages de systèmes de refroidissement d'automobiles. Principaux marchés desservis: automobile, équipement lourd, industrie, ATM, banque, télécommunications et autres.

### PRODUITS POUR:

**Pièces automobiles:** moteur, climatisation, HVAC, aide à la conduite, sécurité.

### PROCESSUS POUR:

**Pièces automobiles:** harnais, câbles.

**Autres:** construction de cartes à processus complet, traitement automatisé des fils, coupe, dénudage et sertissage des fils, terminaison, coupe et traitement des fils torsadés, traitement des fils multiconducteurs, traitement des fils coaxiaux, épissure, soudure, traitement des tubes thermorétractables, soudure par ultrasons des fils de cuivre, tubes en PVC et ondulés, tressage, surmoulage.

**Capacités:** Amphenol CTI Genasco propose des solutions techniques complètes pour les faisceaux de câbles et les assemblages électromécaniques, comprenant la conception, les tests, l'approvisionnement, le soutien et la valeur ajoutée. La technologie des faisceaux de câbles inclut le système de gestion en temps réel RTMS (Real Time Management System), la mise en réseau des processus de sertissage automatique avec vérification des matériaux, validation des réglages, collecte des données de production, programmation des ordres de travail, surveillance de la durée de vie des outils et programmation de la maintenance.

**Certifications et faits marquants:** IATF 16949, autres certifications: UL, CSA, CTPAT, BASC. Le site de production occupe une superficie de 103 000 pieds carrés et a été créé en 1994.

**Coordonnées:**

**Mexique:**

Adresse: Av. Laguna de Tamiahua No. 7450, Cd. Juárez, Chihuahua, 32320, Mexique

Antonia Flores

Directrice de l'usine

Téléphone: +52 (656) 629-0720, poste 242

Email: [aflores@amphenol-cti.com](mailto:aflores@amphenol-cti.com)

Jose Rendon

Responsable NPI

Téléphone: +52 (656) 629-0720, poste 286

Email: [jrendon@amphenol-cti.com](mailto:jrendon@amphenol-cti.com)

Siège social au Canada:

Adresse: 5621 Finch Avenue East No. 3, Toronto, Ontario, M1B 2T9, Canada

Téléphone: +1 419 297 8738

Site web: [www.amphenol-cti.com](http://www.amphenol-cti.com)